PROCÉDURE DE MONTAGE – ENROULEUR

V2

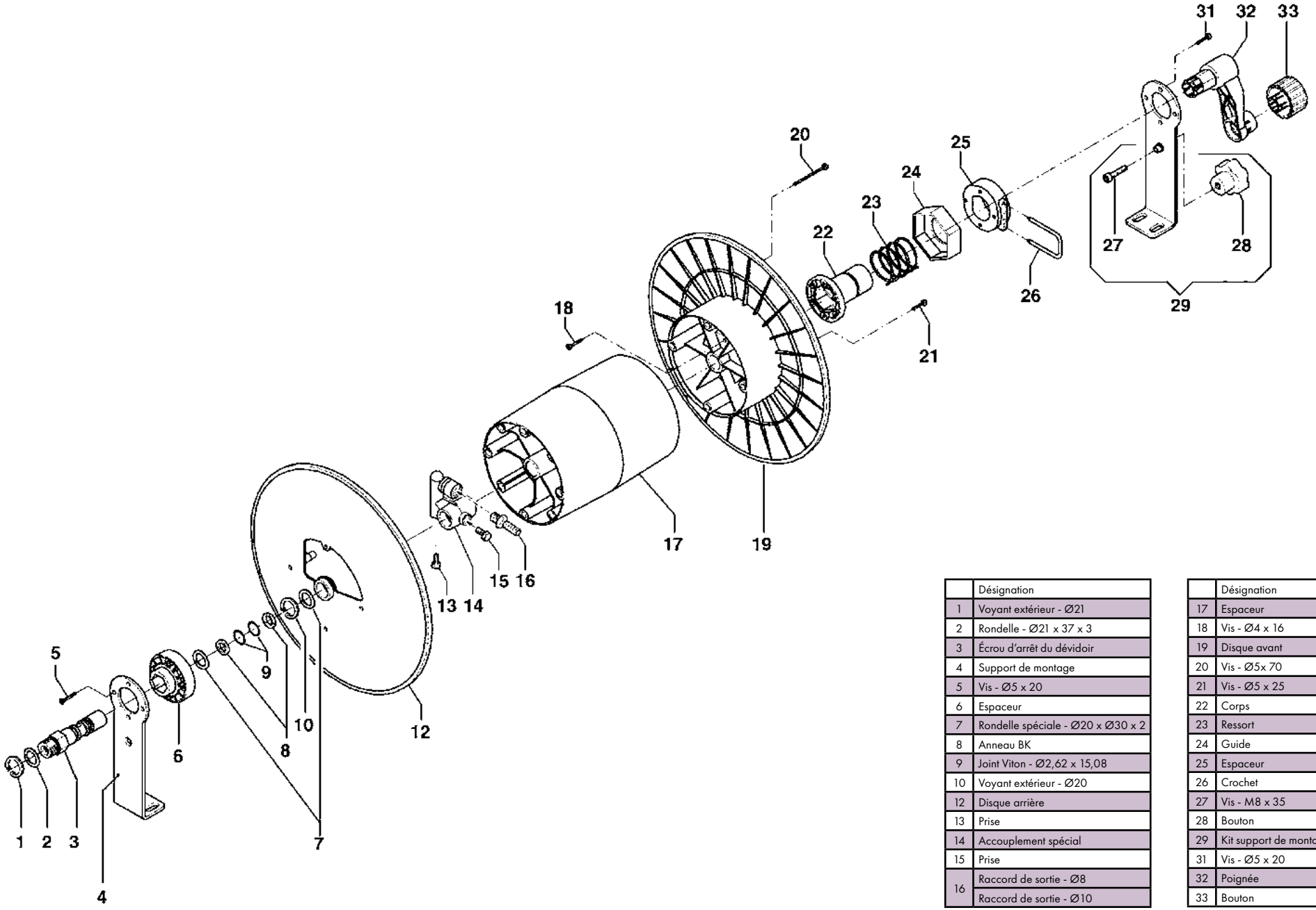
Procédure de montage et descriptif détaillé des pièces

Réf. 1.05.0075.16	Enrouleur (livré sans tuyau)



DALEP
SOLUTIONS & INNOVATION

5-7 Delle du Poirier
14320 Saint-André-sur-Orne
02 31 23 52 79
www.dalep.net



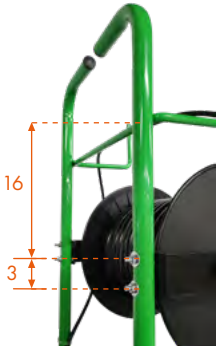
	Désignation
1	Voyant extérieur - Ø21
2	Rondelle - Ø21 x 37 x 3
3	Écrou d'arrêt du dévidoir
4	Support de montage
5	Vis - Ø5 x 20
6	Espaceur
7	Rondelle spéciale - Ø20 x Ø30 x 2
8	Anneau BK
9	Joint Viton - Ø2,62 x 15,08
10	Voyant extérieur - Ø20
12	Disque arrière
13	Prise
14	Accouplement spécial
15	Prise
16	Raccord de sortie - Ø8
	Raccord de sortie - Ø10

	Désignation
17	Espaceur
18	Vis - Ø4 x 16
19	Disque avant
20	Vis - Ø5x 70
21	Vis - Ø5 x 25
22	Corps
23	Ressort
24	Guide
25	Espaceur
26	Crochet
27	Vis - M8 x 35
28	Bouton
29	Kit support de montage
31	Vis - Ø5 x 20
32	Poignée
33	Bouton

MONTAGE

S'adapte sur PAN 15/18 et MC 20/20

- Livré avec le kit de fixation
- Capacité de 50m de tuyau



Percer 2 trous de chaque côté
Ø 7 mm **à la hauteur souhaitée**
(ex : 16 cm) et distant de 3 cm.

À l'extrémité du tuyau de travail, monter **à chaud** la tubulure de 10.

Rendre la tubulure étanche en appliquant de la colle étanchéité filetée

Sertir le collier 14/17.

Mettre quelques tours de flexion.

Visser à l'intérieur de l'enrouleur (clé de 14).





Prendre le tuyau d'environ 55cm fourni avec le kit.

Fixer d'un côté le tuyau sur la pompe et sertir avec le collier 14/17.



Sur l'autre extrémité, monter à chaud la tubulure 14/17 femelle réf.2.15.2187.16.

Sertir le collier 14/17.

Le fixer sur l'extérieur de l'enrouleur.



